

序号	报告编号	发布日期	结论	影像资料
1	GX-B1341/21-9-23155	2023.5.6	综合判定：合格	
2	GX-B1341/21-9-23156	2023.5.6	综合判定：合格	
3	GX-B1341/21-9-23157	2023.5.6	综合判定：合格	

4	GX-B1343/21-9-23021	2023.5.6	<p>1. 矿井总风量： 8514.7m<sup>3</sup>/min；</p> <p>2. 主通风机风量：-120m水平通风机组8602.5m<sup>3</sup>/min，-320m水平通风机2426.3m<sup>3</sup>/min；</p> <p>3. 矿井有效风量： 5732.5m<sup>3</sup>/min；</p> <p>4. 矿井有效风量率：66.6%；</p> <p>5. 机站风量：-120m水平通风机组8602.5m<sup>3</sup>/min，-320m水平通风机2426.3m<sup>3</sup>/min；</p>	
5	GX-B1347/21-9-23015	2023.5.6	<p>1. 风量（风速）合格率：100%，大于65%，合格；</p> <p>2. 风质合格率：100%，大于90%，合格；</p> <p>3. 作业环境空气质量合格率：100%，大于60%，合格；</p> <p>4. 矿井有效风量率66.6%，大于60%，合格；</p> <p>5. 风机全压效率为73.1%，大于70%，合格；</p>	
6	GX-B1347/21-9-23011	2023.5.8	<p>1. 风量（风速）合格率：92.3%，大于65%，合格；</p> <p>2. 风质合格率：100%，大于90%，合格；</p> <p>3. 作业环境空气质量合格率：100%，大于60%，合格；</p> <p>4. 矿井有效风量率65.2%，大于60%，合格；</p> <p>5. 风机全压效率为74.1%，大于70%，合格；</p>	

7	GX-B1569/22-9-23002	2023年5月8日	<p>通过试验室数据分析研究，优选结果如下：</p> <p>1) CO为缓慢氧化阶段的标志性气体；CO气体浓度临界值为4.16 ppm，CO气体浓度增率为33.44 ppm/h；临界温度为105℃，预警值温度为90.0℃。</p> <p>2) C2H4为加速氧化阶段的标志性气体；C2H4气体浓度临界值为2.66 ppm，C2H4/C2H6烯烷比临界值为0.56；临界温度为180.0℃，预警值温度为165.0℃。</p>	
---	---------------------	-----------	---	--



